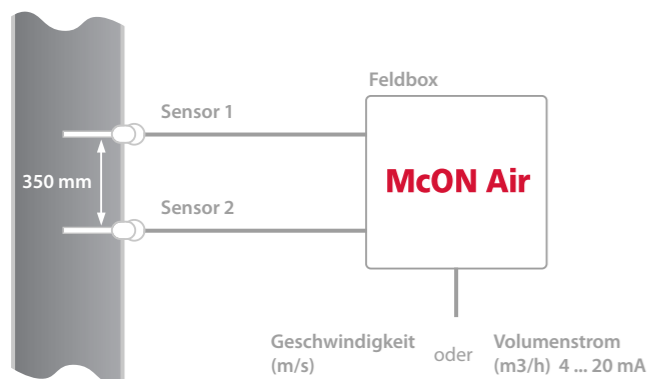




McON Air – Montage mit Flansch ohne Kalibrierung der Sensoren

McON Air liefert genaue Ergebnisse auch bei hohen Staubgehalten, da eine zeitliche Messung erfolgt – keine Reinigung auch bei hohen Staubgehalten (2.500 g/m³). Für die Messung der tatsächlichen Strömung ist keine Temperatur- oder Druckmessung erforderlich. Auch wird bei der Messung stets die Plausibilität der Rohsignale überwacht.



Kontakt:

PROMECON
process measurement control GmbH
Steinfeldstraße 5 • D-39179 Barleben • Deutschland

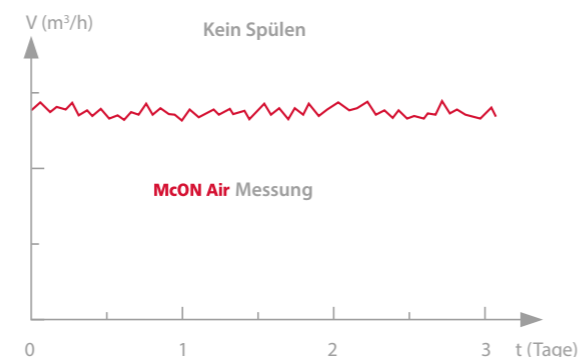
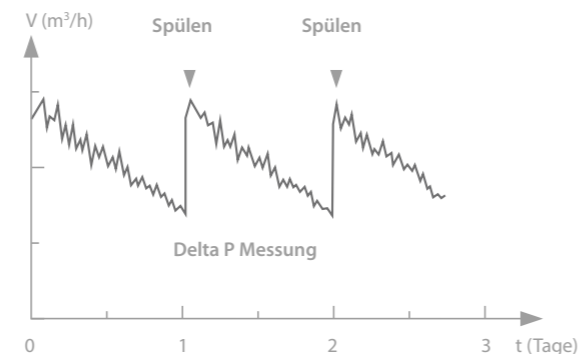
Tel. +49 (0)39203-512-0 • Fax +49 (0)39203-512-202
info@promecon.com • www.promecon.com

PROMECON ist der weltweit führende Entwickler und Hersteller korrelationsbasierter Messsysteme für die Überwachung und Optimierung thermischer Prozesse.

McON Air – Zuverlässige Strömungsmessung für heiße und staubbeladene Gase

Das System misst die Laufzeit der Signalmuster, die von den im Gas enthaltenen Teilchen erzeugt werden. Aufgrund des zeitbasierten Funktionsprinzips ist das System genau und driftfrei über die gesamte Lebensdauer.

Drift- und kalibrierfreie Gaststrommessung



Technische Daten

Messprinzip:	Kreuzkorrelation
Messbereich:	0 – 100 m/s
Typische Genauigkeit:	+/- 2 %
Wiederholgenauigkeit:	Besser als 99,95 %
Drift:	Driftfrei
Wartung/Reinigung:	Keine
Linearität:	100%
Kalibrierung	Keine
Gastemperatur:	10 – 1.000 °C (50 – 1800 °F)
Staubgehalt:	10 mg – 2.500 g/m ³ (unabhängig vom Staubgehalt in Verbindung mit Messbereichserweiterung)
Sicherheitsstandards:	SIL 2 gemäß EN 61508 für McON Air SIL
Abmessungen:	380 x 300 x 155 mm (15 x 12 x 6")
Werkstoff:	Stahlblech
Werkstoffoption:	Edelstahlgehäuse 1.4301
Oberflächengüte:	Pulverbeschichtung RAL 7035
Schutzgrad:	IP66, NEMA4
Gewicht:	10 kg (22 lbs)
Montage:	Wandbefestigung
E/A:	1 x 4 ... 20 mA (aktiv), 2x Relais (Fehlerkontakt, Öffner und Schließer)
Anschluss:	85 – 264V Ws, 45 – 65 Hz or 24 V Gs optional
Stromverbrauch:	max. 0,8 A (115 V Ws/24 V Gs) 0,4 A (230 V Ws)
Empfohlener Schutzschalter:	10 A (Kennlinie C oder träge Sicherung)
Temperaturbereich (Betrieb):	-20 – 55 °C (-4 – 130 °F)
Temperaturbereich (Lagerung):	-20 – 65 °C (-4 – 149 °F)

Impressum:

Herausgeber: PROMECON process measurement control GmbH
Steinfeldstraße 5 • D-39179 Barleben • Germany

Konzept/Design/Layout: : toolboxx-media, Magdeburg • Germany
Fotos: MichaelUtech, B&M Noskowski – istock;
PROMECON, toolboxx-media



Technologie für Luft- und Gasstrommessung

in Müllverbrennungsanlagen

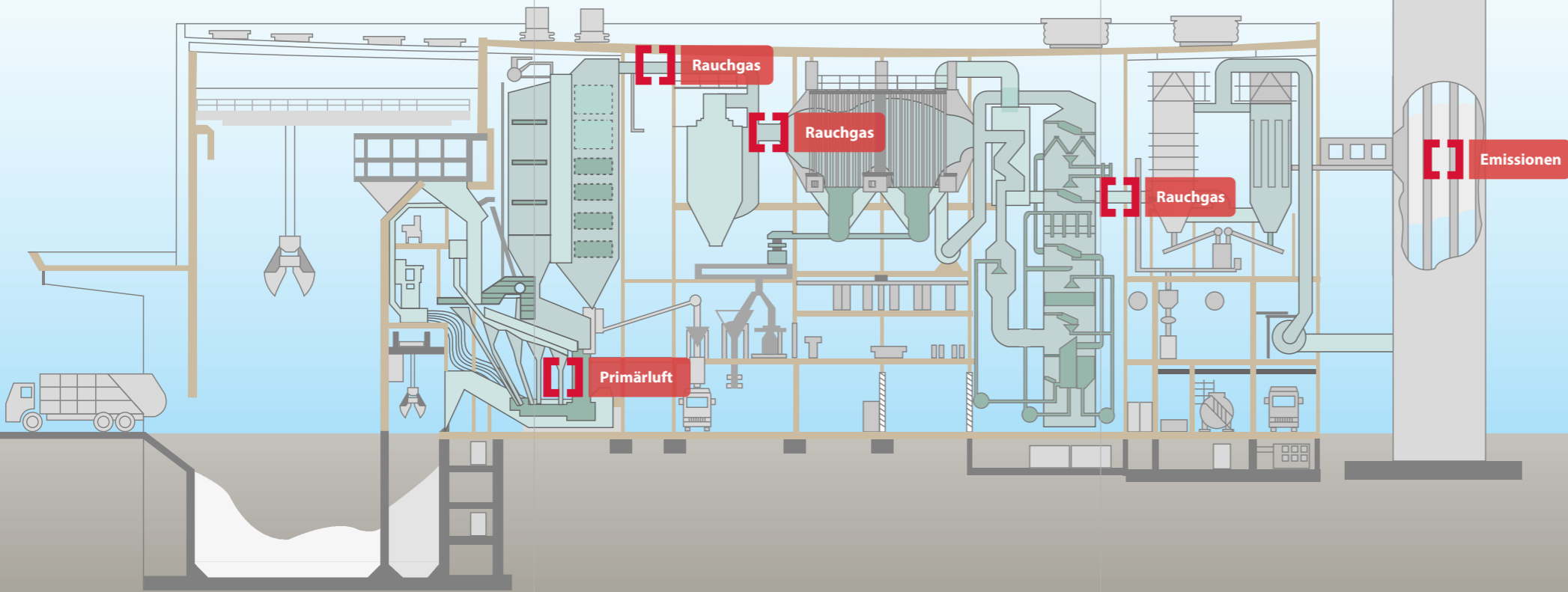


You can control what you can measure properly



McON Air

Die direkte Messung heißer und staubbelasteter Gase ermöglicht neue Wege zur Überwachung und Steuerung von Prozessen zur Energiegewinnung aus Abfällen und Reststoffen. McON Air trägt zur Erhaltung der Anlagenverfügbarkeit, Energie- und Kosteneinsparung sowie zum Schutz der Umwelt bei.



Vorteile von McON Air

- Digitale Online-Messung
- Leicht zu montierendes und bedienendes Messsystem
- Hohe Genauigkeit (+/- 2%)
- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis 1.000 °C)
- Keine Beeinträchtigung durch hohen Staubgehalt (bis 2.500 g/m³)
- Drift- und kalibrierfrei
- Wartungsfrei
- Sehr kosteneffektiv (übliche Kapitalrendite unter 3 Monaten)

