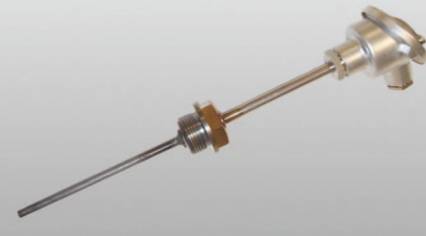
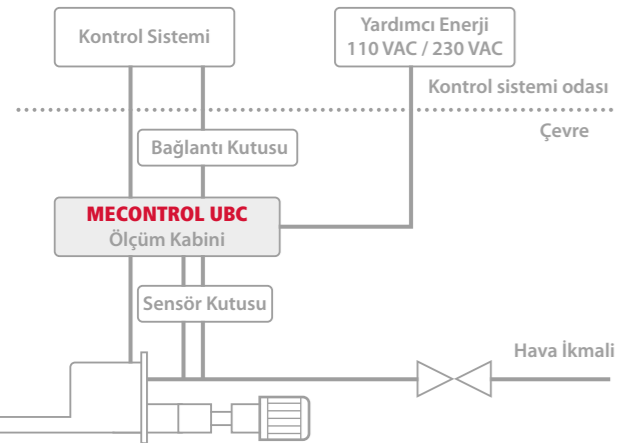


MECONTROL UBC

MECONTROL UBC ana yanma kalite kontrol parametresi olarak uçucu küldeki yanmamış karbon içeriğini devamlı olarak ölçer. Patentli sistem karışık numunelendirme olmadan, en sağlam ve en düşük bakım gerekliliklerine yönelik olarak yerinde çalışır.

- ❑ Numune alma veya ekstraksiyon gerekmez
- ❑ Pnömatik taşıma gerekmez
- ❑ Basit mekanik tasarım
- ❑ Numune alımına bağlı öğütme boyutu ayrımı yok
- ❑ Düşük toplam sahiplik maliyeti
- ❑ Mevcut yüksek doğruluk versiyonu %0,2

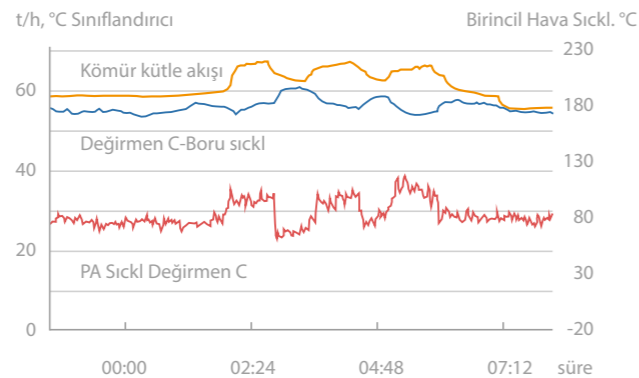


McON Temp

McON Temp sıcaklık sensörleri amacına uygun olarak tasarlanmıştır. Aşırı hızlı yanıt süresi, yüksek aşınma dayanımıyla birlikte değirmen dinamiklerinin daha iyi kontrolü için değirmen çıkış ağzındaki süreç sıcaklık değişikliklerinin hızla izlenmesini garantiler.

- ❑ Ultra ince, düşük yıpranmalı koruma borusu
- ❑ Süper hızlı - T90 < 10s
- ❑ Termal kuyu gerekmez
- ❑ Sıcaklık değişiklikleri ve salınımlarının hızlı takibi
- ❑ Mevcut çeşitli uzunluklar ve ek ölçüm parçaları

Birincil Hava, Sınıflandırıcı Sıcaklığı Mecontrol Kömür Kütle Akışı



NOx emisyonlarının azalması

Yakıcılara dengeli öğütülmüş kömür kütle akışı, düşük termal NOx emisyonları için elzemdir.

Kazan verimliliğinin artması

En düşük akışlarda bile her yakıcıya veya rüzgarlığı, ayma olmadan akış kontrolü sağlayın. Daha yüksek CO ve yanmamış karbona maruz kalmadan fazla havayı azaltın.

Kazan elverişliliğinin artması

Plakalaşmayı azaltın, buhar kaçaklarını önleyin ve kirlenmeyi azaltın.

Uçucu kül kalitesinin optimize edilmesi

Kül sınıflandırmanızı iyileştirin. Çıkan kül atığını en aza indirmek için kül sınıflandırmanızda zamanında kontrol sağlayın.

Yük dalgalanma kapasitesinin artması

Bizden daha fazla bilgi talep edin!

Bize ulaşın:

PROMECON
process measurement control GmbH
Steinfeldstraße 5 • D-39179 Barleben • Germany

Telefon +49 (0)39203-512-0 • Faks +49 (0)39203-512-202
info@promecon.com • www.promecon.com



Künye:

Editör: PROMECON process measurement control GmbH
Steinfeldstraße 5 • D-39179 Barleben • Almanya

Tasarlama/Dizayn/Düzen: toolboxx-media, Magdeburg • Almanya
Resim hakları: PROMECON, toolboxx-media

PROMECON
we focus on your process



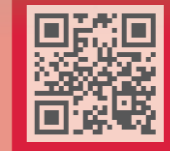
„Yanmayı iyileştirmek için PROMECON'un kömür akış ölçüm sistemini ve yoğunluk damperlerini kullanıyoruz. Yük dalgalanma kapasitesini arttırmak için yeni bir Kalman Filtresi de uygulanacak.”

Luis Andrade, Colbun, Santa Maria, Chile

Dünya çapında 54 ülke, 292 fabrika ve binlerce PROMECON sensörü. İşte bu biziz!



Kömür ve Biyokütle
Yakmalı Kazanlara
Yönelik Çözümler



Doğru şekilde ölçülen şey kontrol edilebilir

www.promecon.com

POWER



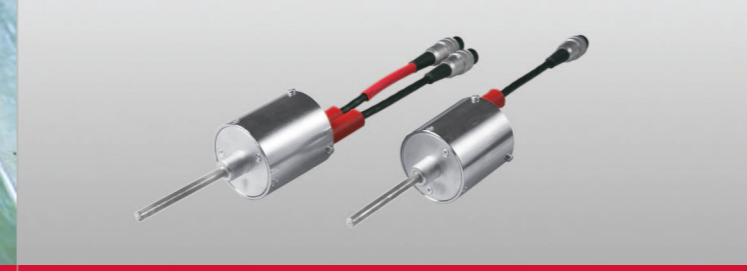
GE Power

DONG energy

DOOSAN

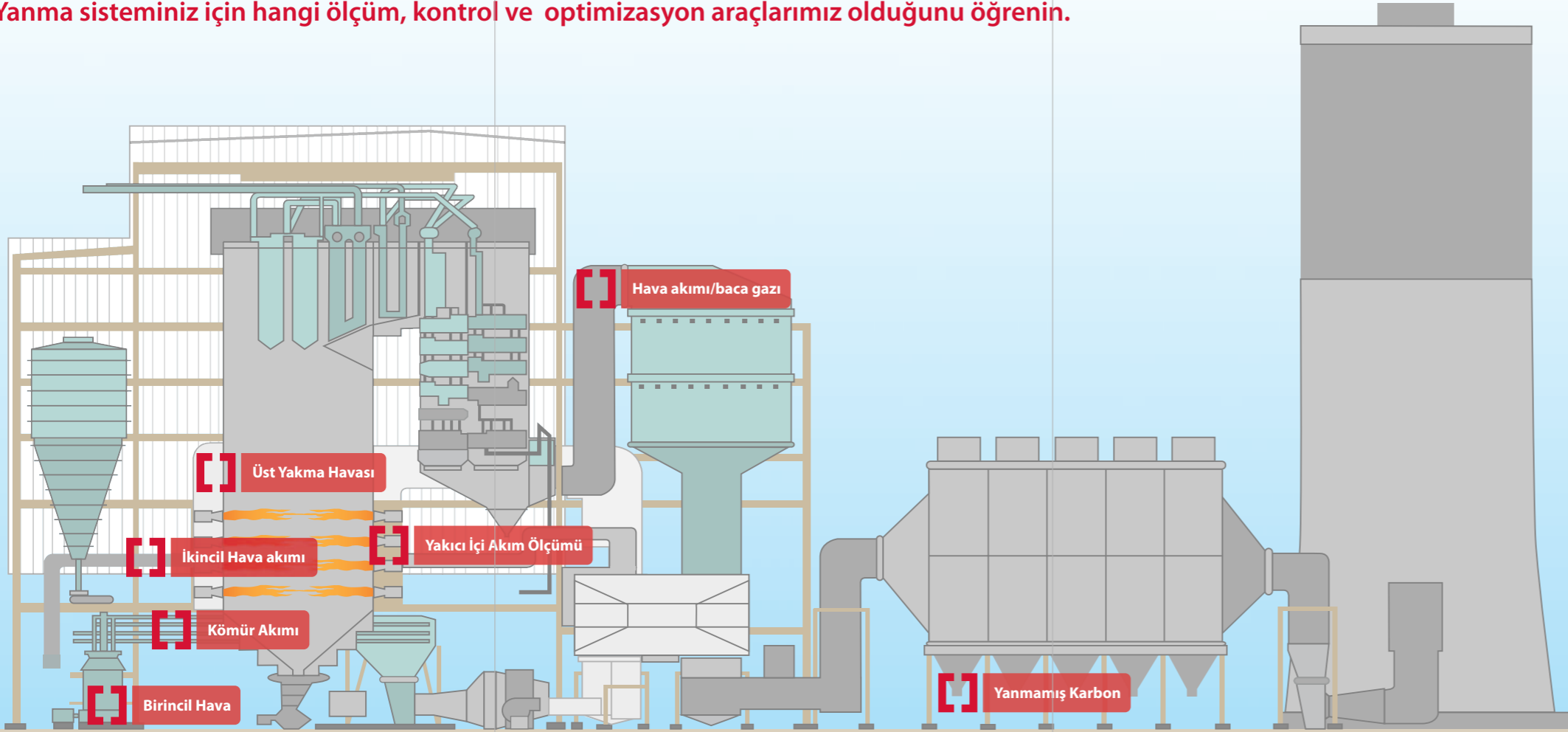
E-CL

Electrabel



Yanmayla ilgili sorunlarınızı çözen en gelişmiş teknoloji.

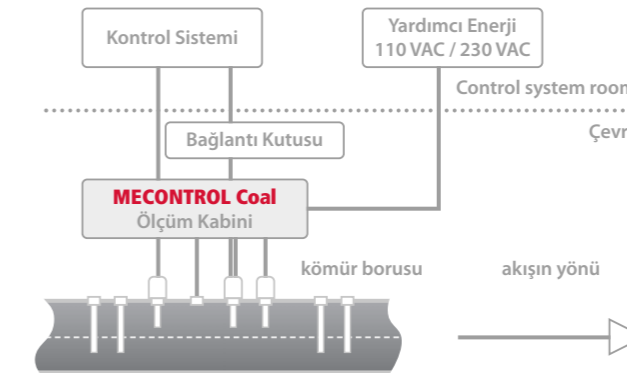
Yanma sisteminiz için hangi ölçüm, kontrol ve optimizasyon araçlarımız olduğunu öğrenin.



MECONTROL Coal

MECONTROL Coal kütle-akış oranını ölçmek için iki teknolojiden yararlanır. Velosite ölçümü, gazda bulunan partiküllerin yarattığı özgün sinyal kalıplarının uçuş zamanını kullanır. Yoğunluk ölçümü alt frekans aralığındaki mikrodalga direncine dayalı olup kömür ve biyokütle yanmadaki tipik boru ölçülerine uyarlanmıştır.

- ❑ Mutlak ölçüm
- ❑ Kayma yok – kalibrasyon yok
- ❑ Bakım/temizleme gerekmez
- ❑ Yakıcılara yakıt akışı dengesi
- ❑ Yakıt titreşimi tespiti
- ❑ Yakıt düzeninin tespiti
- ❑ Minimum velositenin izlenmesi



McON Air

McON Air patenti bir korelasyon ilkesine göre çalışan tek kanallı bir çözümdür. Sistem, gazda bulunan partiküllerin yarattığı özgün sinyal kalıplarının uçuş zamanını ölçer. Bu prensip zaman bazlı olduğundan, tüm kullanım süresi boyunca doğru olur ve kayma bulunmaz.

- ❑ Toz yüklü gazların güvenilir ölçümü
- ❑ 1000 °C/1800 °F'ye kadar sıcaklık aralığı
- ❑ Kayma yok – kalibrasyon yok, temizleme yok
- ❑ Neredeyse hiç bakım gerekmez
- ❑ SIL 2 versiyonu mevcut
- ❑ 25'e kadar azami/asgari kapasite oranı
- ❑ K-Faktörü yok – doğrudan uçuş zamanı ölçümü
- ❑ Tam tesis elverişliliği için Hot tapping çözümü

