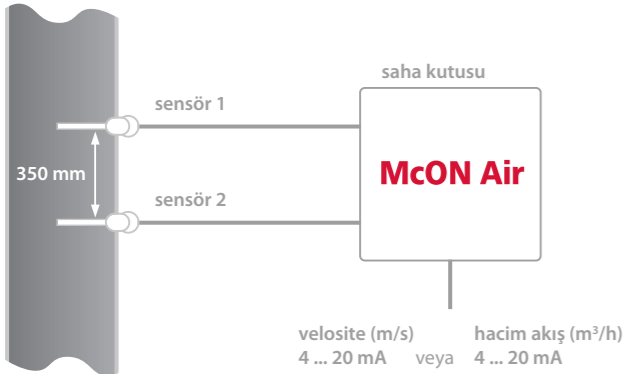


## McON Air – Sensör kalibrasyonu olmadan flanş ile kurulum

**McON Air** zamana göre ölçüme dayalı olduğu için en yüksek toz seviyelerinde bile zaman doğru kalır– en yüksek toz seviyelerinde bile temizleme gerekmez (2.500 g /m<sup>3</sup>). Gerçek akış, sıcaklık ve basınç ölçümleri kullanılmadan ölçülür. Ayrıca ölçüm her zaman ham sinyallerin güvenilirliğini denetler.



### İletişim:

PROMECON  
process measurement control GmbH  
Steinfeldstraße 5 • D-39179 Barleben • Germany

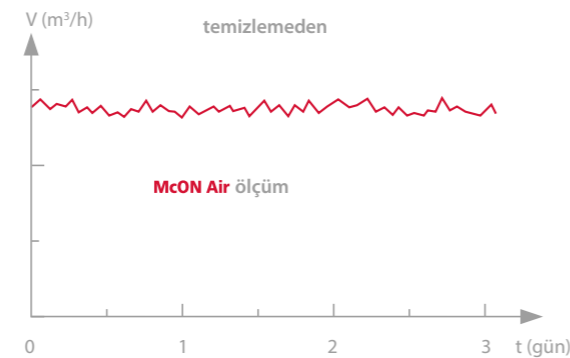
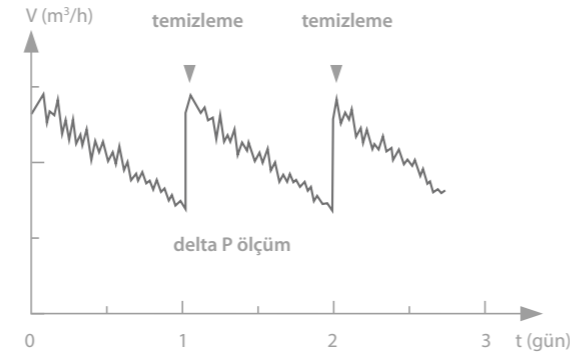
Telefon +49 (0)39203-512-0 • Faks +49 (0)39203-512-202  
info@promecon.com • www.promecon.com

**PROMECON, termal süreçlerin izlenmesi ve optimize edilmesine yönelik üst düzey ölçüm teknolojisinin dünyada önde gelen geliştiricisi ve üreticisidir.**

## McON Air – Sıcak ve toz yüklü gazlar için güvenilir akış ölçümü

Sistem, gazda bulunan partiküllerin yarattığı özgün sinyal kalıplarının uçuş zamanını ölçer. Bu prensip zaman bazlı olduğundan, tüm kullanım süresi boyunca doğru olur ve kayma bulunmaz.

### Kayma ve kalibrasyon olmayan gaz akış ölçümü



## Teknik Veriler

Ölçüm prensibi:	çapraz korelasyon
Ölçüm aralığı:	0 – 100 m/s
Tipik doğruluk:	% +/- 2
Tekrarlanabilirlik:	% 99,95'ten daha iyi
Kayma:	yok
Bakım/temizleme:	yok
Doğrusallık:	% 100
Kalibrasyon:	yok
Gaz sıcaklığı:	10 – 1.000 °C (50 – 1800 °F)
Toz yükü aralığı:	10 mg – 2.500 g/m <sup>3</sup> (Menzil Arttırıcı ile birlikte toz içeriğinden bağımsız olarak)
Güvenlik standartları:	McON Air SIL için EN 61508'e göre SIL 2
Boyutlar:	380 x 300 x 155 mm (15 x 12 x 6")
Malzeme:	çelik sac
Malzeme seçeneği:	paslanmaz çelik gövde 1.4301
Yüzey tesviyesi:	toz boya kaplı RAL 7035
Koruma derecesi:	IP66, NEMA4
Ağırlık:	10 kg (22 lbs)
Montaj:	duvar bağlantı parçaları
G/Çler:	1 x 4 ... 20 mA (aktif), 2x röle (hatalı kontak, NC ve No)
Güç kaynağı:	85 – 264 VAC, 45 – 65 Hz veya 24 VDC opsiyonel
Güç tüketimi:	maks. 0,8 A (115 VAC/24 VDC) 0,4 A (230 VAC)
Önerilen devre kesici:	10 A (karakteristik C veya geciktirmeli sigorta)
Sıcaklık aralığı (operasyon):	-20 – 55 °C (-4 – 130 °F)
Sıcaklık aralığı (depolama):	-20 – 65 °C (-4 – 149 °F)
G/Çler:	1 x 4 ... 20 mA (aktif), 2 x röle (hatalı kontak)

### Künye:

Editör: PROMECON process measurement control GmbH  
Steinfeldstraße 5 • D-39179 Barleben • Almanya

Tasarlama/Dizayn/Düzen: toolboxx-media, Magdeburg • Almanya  
Resim hakları: PROMECON, toolboxx-media



## Operasyonel maliyet düşürme

hava ve gaz akış ölçümüne yönelik özel teknolojiyle



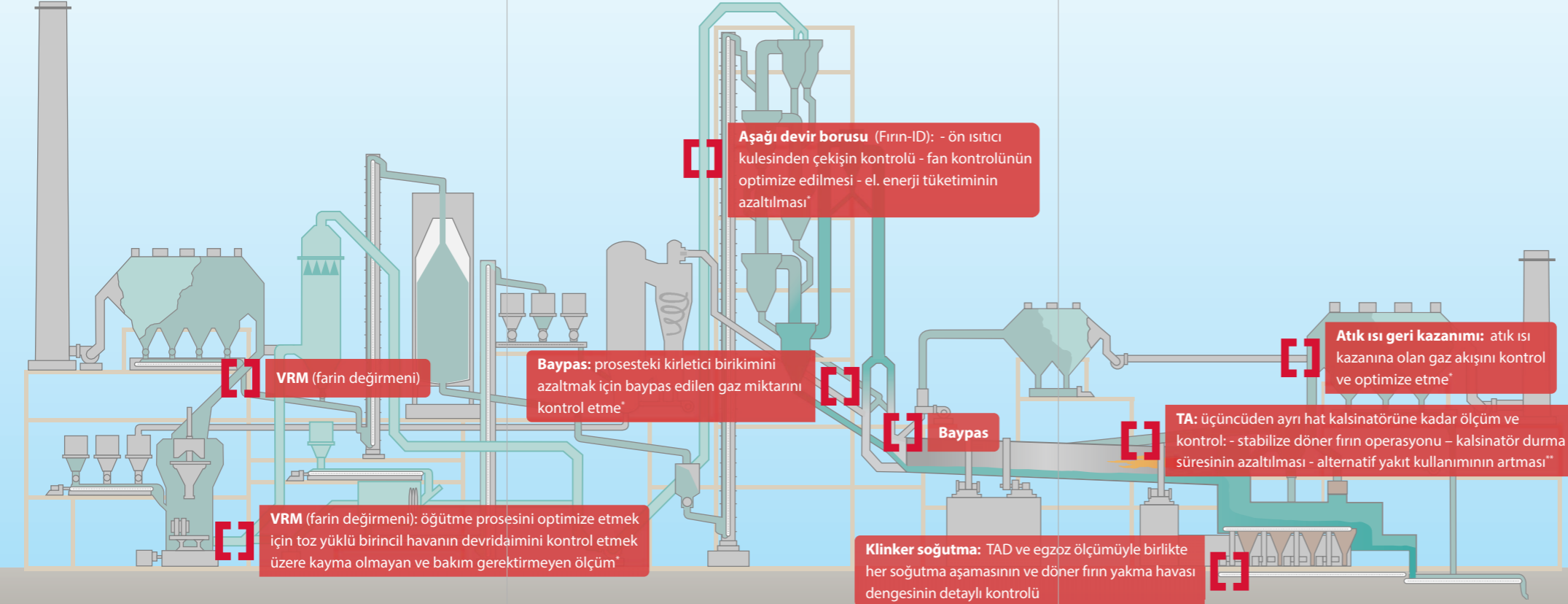
Doğru şekilde ölçülen şey kontrol edilebilir

www.promecon.com

**CEMENT**

# McON Air

Sıcak ve tozlu gazların doğrudan ölçümü, çimento üretim sürecini izleyip kontrol etmek için yeni yollar açar. McON Air fabrikanın elverişliliğini korumaya, paranın yanında enerjiden de tasarruf etmeye ve çevreyi korumaya yardımcı olur.



## McON Air Avantajları

- ❑ Dijital Çevrim İçi Ölçüm
- ❑ Kurulumu ve çalıştırması kolay sensör sistemi
- ❑ Son derece doğru (%+/- 2)
- ❑ Sıcaklığa oldukça dirençli (1.000 °C'ye kadar çalışır)
- ❑ Yüksek toz seviyelerinden bile etkilenmez (2.500 g/m<sup>3</sup>'e kadar)
- ❑ Kayma olmaz, kalibrasyon gerektirmez
- ❑ Bakım gerektirmez
- ❑ Oldukça maliyet etkin (yatırımın olağan geri dönüşü 3 aydan az)



\* gaz akışını kontrol etmek için güvenilir, kayma olmayan ve bakım gerektirmeyen ölçüm

\*\* pazardaki benzersiz ölçüm